

GWINTOWNIKI DO GWINTÓW CALOWYCH B.A.
Maszynowe z chwytem wydłużonym wzmocnionym ~ DIN 371.



				gwint prawy				gwint lewy LH				pokrycie									
				rowki proste	skośna pow. natarcia	rowki śrubowe R15 R35 R45		rowki proste	skośna pow. natarcia	TiN	TiCN	TiAlN	OX								
Wymiary																					
B.A.	nominalny	podziałka		długość			chwyt	kwadrat	Ø	Z	rodzaj otworu										
	Ød ₁ mm	1"/P	P mm	całkowita L ₁ mm	gwintu L ₂ mm	sztyki L ₃ mm					E/1,5 C/2-3	E/1,5 C/2-3	B/3-5	B/3-5	E/1,5 C/2-3	E/1,5 C/2-3	B/3-5	B/3-5			
												nakrój									
												D/4-5	D/4-5			D/4-5	D/4-5				
B.A. No. 16	0,79		0,190	40	5,5		2,5	2,1	0,60	2											
No. 15	0,9		0,210	40	5,5		2,5	2,1	0,70	2											
No. 14	1,0		0,230	40	5,5		2,5	2,1	0,75	2	x	x	x	x		x	x	x	x	x	x
No. 13	1,2		0,250	40	5,5		2,5	2,1	0,95	2	x	x	x	x		x	x	x	x	x	x
No. 12	1,3		0,280	40	7		2,5	2,1	1,0	2	x	x	x	x		x	x	x	x	x	x
No. 11	1,5		0,310	40	8		2,5	2,1	1,2	2	x	x	x	x		x	x	x	x	x	x
No. 10	1,7		0,350	40	8		2,5	2,1	1,3	2	x	x	x	x		x	x	x	x	x	x
No. 9	1,9		0,390	45	8		2,8	2,1	1,5	2	x	x	x	x		x	x	x	x	x	x
No. 8	2,2		0,430	45	9		2,8	2,1	1,8	3	x	x	x	x		x	x	x	x	x	x
No. 7	2,5		0,480	50	9		2,8	2,1	2,0	3	x	x	x	x		x	x	x	x	x	x
No. 6	2,8		0,530	56	11	18	3,5	2,7	2,3	3	x	x	x	x		x	x	x	x	x	x
No. 5	3,2		0,590	56	11	18	3,5	2,7	2,6	3	x	x	x	x		x	x	x	x	x	x
No. 4	3,6		0,660	63	13	21	4,5	3,4	3,0	3	x	x	x	x		x	x	x	x	x	x
No. 3	4,1		0,730	63	13	21	4,5	3,4	3,4	3	x	x	x	x		x	x	x	x	x	x
No. 2	4,7		0,810	70	16	25	6	4,9	4,0	3	x	x	x	x		x	x	x	x	x	x
No. 1	5,3		0,900	80	17	30	6	4,9	4,5	3	x	x	x	x		x	x	x	x	x	x
No. 0	6,0		1,0	80	19	30	6	4,9	5,1	3	x	x	x	x		x	x	x	x	x	x

Az - zarys przerywany.

Produkujemy też inne wymiary gwintowników ich wersje (typy) i klasy oraz skoki gwintów.