

GWINTOWNIKI DO GWINTÓW METRYCZNYCH ISO, DROBNOZWOJNYCH.
Maszynowe z chwytem wydłużonym, przelotowym DIN 374.

DIN 374
 DIN 2184-1



Klasy gwintowników: ISO 1 (4H) ISO 2 (6H) ISO 3 (6G)				gwint prawy				gwint lewy LH				pokrycie					
				rowki proste	skośna pow. natarcia	rowki śrubowe R15 R35 R45	rowki proste	skośna pow. natarcia									
		podzielnika															
														Wymiary		nakrój	
Ød1 mm	P mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	chwył mm	kwadrat mm	Ø mm	Z	E/1,5 C/2-3 D/4-5	E/1,5 C/2-3 D/4-5	B/3-5	B/3-5	E/1,5 C/2-3 D/4-5	E/1,5 C/2-3 D/4-5	B/3-5	B/3-5	
(M 1) x 0,2																	
(M 1,1) x 0,2																	
(M 1,2) x 0,2																	
(M 1,4) x 0,2																	
(M 1,6) x 0,2		40	8		1,1		1,4	2	x				x				x x
(M 1,8) x 0,2		40	8		1,2		1,6	2	x				x				x x
(M 2) x 0,25		45	8		1,4		1,75	2	x				x				x x
(M 2,2) x 0,25		45	9		1,6		1,95	2	x				x				x x
(M 2,5) x 0,35		50	9		1,8		2,15	2	x				x				x x
M 3 x 0,45		56	8		2,2		2,55	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M 3,5 x 0,35		56	9		2,5	2,1	3,15	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M 3,5 x 0,5		56	9		2,5	2,1	3,0	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M 4 x 0,35		63	10		2,8	2,1	3,65	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M 4 x 0,5		63	10		2,8	2,1	3,5	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M 4,5 x 0,5		70	12		3,5	2,7	4,0	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M 5 x 0,75		70	12		3,5	2,7	4,5	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M 5,5 x 0,75		80	12		4,5	3,4	5,0	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M 6 x 0,5		80	14		4,5	3,4	5,55	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M 6 x 0,75		80	14		4,5	3,4	5,2	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M 7 x 0,75		80	14		5,5	4,3	6,2	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M 8 x 0,5		80	18		6	4,9	7,5	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M 8 x 0,75		80	18		6	4,9	7,2	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M 8 x 1		90	22		6	4,9	7,0	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M 9 x 0,75		80	18		7	5,5	8,2	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M 9 x 1		90	22		7	5,5	8,0	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M10 x 0,75		90	20		7	5,5	9,2	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M10 x 1		90	20		7	5,5	9,0	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M10 x 1,25		100	24		7	5,5	8,8	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M11 x 0,75		90	20		8	6,2	10,2	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M11 x 1		90	20		8	6,2	10,0	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M12 x 0,75		100	22		9	7	11,2	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M12 x 1		100	22		9	7	11,0	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M12 x 1,25		100	22		9	7	10,8	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M12 x 1,5		100	22		9	7	10,5	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M13 x 1,5		100	22		11	9	11,5	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M14 x 1		100	22		11	9	13,0	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M14 x 1,25		100	22		11	9	12,8	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M14 x 1,5		100	22		11	9	12,5	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M15 x 1		100	22		12	9	14,0	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M15 x 1,5		100	22		12	9	13,5	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M16 x 1		100	22		12	9	15,0	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M16 x 1,5		100	22		12	9	14,5	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M17 x 1		100	22		14	11	16,0	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M17 x 1,5		100	22		14	11	15,5	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M18 x 1		110	25		14	11	17,0	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M18 x 1,5		110	25		14	11	16,5	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M18 x 2		125	34		14	11	16,0	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M20 x 1		125	25		16	12	19,0	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M20 x 1,5		125	25		16	12	18,5	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M20 x 2		140	34		16	12	18,0	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M22 x 1		125	25		18	14,5	21,0	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M22 x 1,5		125	25		18	14,5	20,5	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M22 x 2		140	34		18	14,5	20,0	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M24 x 1		140	28		18	14,5	23,0	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x
M24 x 1,5		140	28		18	14,5	22,5	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x x

Az - zarys przerywany.

(M..) Wymiar nie objęty normą DIN 374.

Produkujemy też inne wymiary gwintowników ich wersje (typy) i klasy oraz skoki gwintów.
GWINTOWNIKI DO GWINTÓW METRYCZNYCH ISO, DROBNOZWOJNYCH.
 Maszynowe z chwytem wydłużonym, przelotowym DIN 374.

DIN 374
 DIN 2184-1



Klasy gwintowników: ISO 1 (4H) ISO 2 (6H) ISO 3 (6G)				gwint prawy				gwint lewy LH				pokrycie								
				rowki proste	skośna pow. natarcia	rowki śrubowe R45 R35	rowki proste	skośna pow. natarcia	TiN	TiCN	TiALN	OX								
Wymiary				rodzaj otworu																
	podziałka	długość			chwyt	kwadrat			nakrój											
		całkowita	gwintu	szyjki					E/1,5 C/2-3 D/4-5	E/1,5 C/2-3 D/4-5	B/3-5	B/3-5	E/1,5 C/2-3 D/4-5	E/1,5 C/2-3 D/4-5	B/3-5	B/3-5				
Ød1 mm	P mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Ød2 mm	D mm	Ø mm	Z												
M24	x 2	140	28	18	14,5	22,0	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M25	x 1	140	28	18	14,5	24,0	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M25	x 1,5	140	28	18	14,5	23,5	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M25	x 2	140	28	18	14,5	23,0	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M26	x 1,5	140	28	18	14,5	24,5	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M27	x 1	140	28	20	16	26,0	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M27	x 1,5	140	28	20	16	25,5	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M27	x 2	140	28	20	16	25,0	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M28	x 1	140	28	20	16	27,0	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M28	x 1,5	140	28	20	16	26,5	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M28	x 2	140	28	20	16	26,0	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M30	x 1	150	28	22	18	29,0	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M30	x 1,5	150	28	22	18	28,5	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M30	x 2	150	28	22	18	28,0	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M30	x 3	150	28	22	18	27,0	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M32	x 1,5	150	28	22	18	30,5	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M32	x 2	150	28	22	18	30,0	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M33	x 1,5	160	30	25	20	31,5	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M33	x 2	160	30	25	20	31,0	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M33	x 3	180	50	25	20	30,0	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M34	x 1,5	170	30	28	22	32,5	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M35	x 1,5	170	30	28	22	33,5	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M36	x 1,5	170	30	28	22	34,5	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M36	x 2	170	30	28	22	34,0	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M36	x 3	200	56	28	22	33,0	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M38	x 1,5	170	30	28	22	36,5	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M39	x 1,5	170	30	32	24	37,5	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M39	x 2	170	30	32	24	37,0	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M39	x 3	200	60	32	24	36,0	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M40	x 1,5	170	30	32	24	38,5	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M40	x 2	170	30	32	24	38,0	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M40	x 3	200	60	32	24	37,0	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M42	x 1,5	170	30	32	24	40,5	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M42	x 2	170	30	32	24	40,0	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M42	x 3	200	60	32	24	39,0	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M42	x 4	200	60	32	24	38,0	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M45	x 1,5	180	32	36	29	43,5	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M45	x 2	180	32	36	29	43,0	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M45	x 3	200	50	36	29	42,0	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M45	x 4	200	50	36	29	41,0	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M48	x 1,5	190	32	36	29	46,5	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M48	x 2	190	32	36	29	46,0	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M48	x 3	225	50	36	29	45,0	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M48	x 4	250	70	36	29	44,0	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M50	x 1,5	190	32	36	29	48,5	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M50	x 2	190	32	36	29	48,0	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M50	x 3	225	50	36	29	47,0	6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M52	x 1,5	190	32	40	32	50,5	8	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M52	x 2	190	32	40	32	50,0	8	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M52	x 3	225	50	40	32	49,0	8	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M52	x 4	250	70	40	32	48,0	8	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
(M56)	x 1,5	190	32	40	32	54,5	8	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
(M56)	x 4	250	70	40	32	52,0	8	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
(M60)	x 1,5	220	40	45	35	58,5	8	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

Az - zarys przerywany.

(M..) Wymiar nie objęty normą DIN 374.

Produkujemy też inne wymiary gwintowników ich wersje (typy) i klasy oraz skoki gwintów.