

GWINTOWNIKI DO GWINTÓW METRYCZNYCH ISO, ZWYKŁYCH.
Maszynowe z chwytym wydłużonym, wzmocnionym DIN 371.

DIN 371
 DIN 2184-1



Klasy gwintowników: ISO 1 (4H) ISO 2 (6H) ISO 3 (6G)				gwint prawy						gwint lewy LH				pokrycie									
				rowki proste		skośna pow. natarcia		rowki śrubowe R15 R35 R45		rowki proste		skośna pow. natarcia		TiN									
Wymiary				rodzaj otworu												TiCN							
				nakrój												TiAlN							
podziałka		długość		chwyt		kwadrat		Z		nakrój												OX	
Ød ₁ mm	P mm	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	Ød ₂ mm	□ mm	Ø mm	Z	E/1,5 C/2-3 D/4-5	E/1,5 C/2-3 D/4-5	B/3-5	B/3-5	E/1,5 C/2-3 D/4-5	E/1,5 C/2-3 D/4-5	E/1,5 C/2-3 D/4-5	E/1,5 C/2-3 D/4-5	B/3-5	B/3-5					
M 1	0,25	40	5,5	2,5	2,1	0,75	2		x					x			x			x	x		
M 1,1	0,25	40	5,5	2,5	2,1	0,85	2		x					x			x			x	x		
M 1,2	0,25	40	5,5	2,5	2,1	0,95	2		x					x			x			x	x		
M 1,4	0,3	40	7	2,5	2,1	1,1	2		x					x			x			x	x		
M 1,6	0,35	40	8	2,5	2,1	1,25	2		x					x			x			x	x		
M 1,8	0,35	40	8	2,5	2,1	1,45	2		x					x			x			x	x		
M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	1,6	2		x					x			x			x	x		
M 2,2	0,45	45	9	2,8	2,1	1,75	2		x					x			x			x	x		
M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2,05	3		x					x			x			x	x		
M 3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	2,5	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
M 3,5	0,6	56	12	20	4	3	2,9	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
M 4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3,3	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
M 4,5	0,75	70	16	25	6	4,9	3,7	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
M 5	0,8	70	16	25	6	4,9	4,2	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
(M 5,5)	0,9	80	17	30	6	4,9	4,5	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
M 6	1	80	19	30	6	4,9	5,0	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
M 7	1	80	19	30	7	5,5	6,0	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
M 8	1,25	90	22	35	8	6,2	6,8	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
M 9	1,25	90	22	35	9	7	7,8	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
M10	1,5	100	24	39	10	8	8,5	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
(M12)	1,75	110	28	44	12	9	10,2	4															

Az - zarys przerywany.

(M..) Wymiar nie objęty normą DIN 371.

Produkujemy też inne wymiary gwintowników ich wersje (typy) i klasy oraz skoki gwintów.

