

GWINTOWNIKI DO GWINTÓW METRYCZNYCH ISO, ZWYKŁYCH.
Maszynowe z chwytym wydłużonym, przelotowym DIN 376.

DIN 376
 DIN 2184-1



Klasy gwintowników: ISO 1 (4H) ISO 2 (6H) ISO 3 (6G)		gwint prawy		gwint lewy LH				pokrycie										
		rowki proste	skośna pow. natarcia	rowki śrubowe R15 R35 R45	rowki proste	skośna pow. natarcia												
		Az		Az		Az												
		rodzaj otworu																
Wymiary		nakrój																
	podzielnika	długość			chwyt	kwadrat			nakrój									
		całkowita	gwintu	sztyki					E/1,5 C/2-3 D/4-5	E/1,5 C/2-3 D/4-5	B/3-5	B/3-5	E/1,5 C/2-3 D/4-5	E/1,5 C/2-3 D/4-5	B/3-5	B/3-5		
Ød ₁ mm	P mm	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	Ød ₂ mm	□ mm	Ø mm	Z										
(M 1)	0,25	40	5,5					2										
(M 1,1)	0,25	40	5,5					2										
(M 1,2)	0,25	40	5,5					2										
(M 1,4)	0,3	40	7					2										
(M 1,6)	0,35	40	8	1,1	1,25	2	x	x			x	x	x				x	x
(M 1,8)	0,35	40	8	1,2	1,45	2	x	x			x	x	x				x	x
(M 2)	0,4	45	8	1,4	1,6	2	x	x			x	x	x				x	x
(M 2,2)	0,45	45	9	1,6	1,75	2	x	x			x	x	x				x	x
(M 2,5)	0,45	50	9	1,8	2,05	3	x	x			x	x	x				x	x
M 3	0,5	56	11	2,2	2,5	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M 3,5	0,6	56	12	2,5	2,1	2,9	3	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M 4	0,7	63	13	2,8	2,1	3,3	3	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M 4,5	0,75	70	16	3,5	2,7	3,7	3	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M 5	0,8	70	16	3,5	2,7	4,2	3	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
(M 5,5)	0,9	80	17	4,0	3	4,5	3	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M 6	1	80	19	4,5	3,4	5,0	3	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M 7	1	80	19	5,5	4,3	6,0	3	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M 8	1,25	90	22	6,0	4,9	6,8	3	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M 9	1,25	90	22	7	5,5	7,8	3	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M10	1,5	100	24	7	5,5	8,5	4	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M11	1,5	100	24	8	6,2	9,5	4	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M12	1,75	110	28	9	7	10,2	4	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M14	2	110	30	11	9	12,0	4	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M16	2	110	32	12	9	14,0	4	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M18	2,5	125	34	14	11	15,5	4	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M20	2,5	140	34	16	12	17,5	4	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
M22	2,5	140	34	18	14,5	19,5	4	4	x	x	x	x	#	x	x	x	x	x
M24	3	160	38	18	14,5	21,0	4	4	x	x	x	x	#	x	x	x	x	x
M27	3	160	38	20	16	24,0	4	4	x	x	x	x	#	x	x	x	x	x
M30	3,5	180	45	22	18	26,5	6	6	x	x	x	x	#	x	x	x	x	x
M33	3,5	180	50	25	20	29,5	6	6	x	x	x	x	#	x	x	x	x	x
M36	4	200	56	28	22	32,0	6	6	x	x	x	x		x	x	x	x	x
M39	4	200	60	32	24	35,0	6	6	x	x	x	x		x	x	x	x	x
M42	4,5	200	60	32	24	37,5	6	6	x	x	x	x		x	x	x	x	x
M45	4,5	220	65	36	29	40,5	6	6	x	x	x	x		x	x	x	x	x
M48	5	250	70	36	29	43,0	6	6	x	x	x	x		x	x	x	x	x
M52	5	250	70	40	32	47,0	8	8	x	x	x	x		x	x	x	x	x
M56	5,5	250	70	40	32	50,5	8	8	x	x	x	x		x	x	x	x	x
M60	5,5	280	75	45	35	54,5	8	8	x	x	x	x		x	x	x	x	x
M64	6	315	80	50	39	58,0	8	8	x	x				x	x			
M68	6	315	80	50	39	62,0	8	8	x	x				x	x			

Az - zarys przerywany.

(M..) Wymiar nie objęty normą DIN 376.

- tylko R45.

Produkujemy też inne wymiary gwintowników ich wersje (typy) i klasy oraz skoki gwintów.