

GWINTOWNIKI DO GWINTÓW CALOWYCH ZWYKŁYCH BSW (W).
Maszynowe z chwytem wydłużonym przelotowym ~DIN 376.



Klasy gwintowników: Medium Class, Normal Class				gwint prawy						gwint lewy LH				pokrycie					
				rowki proste		skośna pow. natarcia		rowki śrubowe R15 R35 R45		rowki proste		skośna pow. natarcia		TiN	TiCN				
Wymiary										rodzaj otworu								TiALN	
BSW	nominalny Ød1 mm	podziałka		długość			chwytem Ød2 mm	kwadrat □ mm	Ø mm	Z	nakrój								OX
		1"/P	P mm	całkowita L1 mm	gwintu L2 mm	szyski L3 mm					E/1,5 C/2-3	E/1,5 C/2-3	B/3-5	B/3-5	E/1,5 C/2-3	E/1,5 C/2-3	B/3-5	B/3-5	
BSW	1/16"	1,587	-60	0,423	40	8			1,15	3	x	x			x	x	x	x	
	3/32"	2,381	-48	0,529	50	9			1,80	3	x	x			x	x	x	x	
	1/8"	3,175	-40	0,635	56	11	2,2	2,55	3	3	x	x	x	x	x	x	x	x	
	5/32"	3,969	-32	0,794	63	13	2,8	3,10	3	3	x	x	x	x	x	x	x	x	
	3/16"	4,726	-24	1,058	70	16	3,5	3,60	3	3	x	x	x	x	x	x	x	x	
	7/32"	5,556	-24	1,058	80	17	4	4,40	3	3	x	x	x	x	x	x	x	x	
	1/4"	6,350	-20	1,270	80	19	4,5	5,10	3	3	x	x	x	x	x	x	x	x	
	5/16"	7,938	-18	1,411	90	22	6	6,50	3	3	x	x	x	x	x	x	x	x	
	3/8"	9,525	-16	1,588	100	24	7	7,90	3	3	x	x	x	x	x	x	x	x	
	7/16"	11,112	-14	1,814	100	24	8	6,2	9,25	4	x	x	x	x	x	x	x	x	
	1/2"	12,700	-12	2,117	110	28	9	7	10,5	4	x	x	x	x	x	x	x	x	
	9/16"	14,288	-12	2,117	110	30	11	9	12	4	x	x	x	x	x	x	x	x	
	5/8"	15,875	-11	2,309	110	32	12	9	13,5	4	x	x	x	x	x	x	x	x	
	11/16"	17,426	-11	2,309	125	34	14	11	15	4	x	x	x	x	x	x	x	x	
	3/4"	19,050	-10	2,540	125	34	14	11	16,5	4	x	x	x	x	x	x	x	x	
	7/8"	22,225	-9	2,822	140	34	18	14,5	19,25	4	x	x	x	x	#	x	x	x	
	1"	25,400	-8	3,175	160	38	18	14,5	21,75	4	x	x	x	x	#	x	x	x	
	1.1/8"	28,575	-7	3,629	180	45	22	18	24,75	4	x	x	x	x	#	x	x	x	
	1.1/4"	31,750	-7	3,629	180	45	22	18,0	27,75	4	x	x	x	x	#	x	x	x	
	1.3/8"	34,925	-6	4,233	200	56	28	22	30,5	4	x	x	x	x			x	x	
	1.1/2"	38,100	-6	4,233	200	56	28	22	33,5	6	x	x	x	x			x	x	
	1.3/4"	44,450	-5	5,080	220	65	36	29	39	6	x	x	x	x			x	x	
	1.7/8"	47,625	-4.1/2	5,644	250	70	36	29	41,5	6	x	x	x	x			x	x	
	2"	50,800	-4.1/2	5,644	250	70	40	32	44,5	6	x	x	x	x			x	x	
	2.1/4"	57,150	-4	6,350	280	75	45	35	50	8	x	x	x	x			x	x	
	2.1/2"	63,500	-4	6,350	315	80	50	39	56,5	8	x	x	x	x			x	x	
	2.3/4"	69,850	-3.1/2	7,257	340	80	50	39	62	8	x	x					x	x	
	3"	76,200	-3.1/2	7,257	340	80	50	39	68	10	x	x					x	x	
	3.1/4"	82,550	-3.1/4	7,815	380	85	50	39	73,5	10	x	x					x	x	
	3.1/2"	88,900	-3.1/4	7,815	380	85	50	39	80	10	x	x					x	x	
	3.3/4"	95,250	-3	8,467	400	90	56	44	85,5	10	x	x					x	x	
	4"	101,600	-3	8,467	400	90	56	44	91,5	10	x	x					x	x	

Az - zarys przerywany.

- tylko R45.

Produkujemy też inne wymiary gwintowników ich wersje (typy) i klasy oraz skoki gwintów.